

Carbide drills

Carbide-tipped twist drills



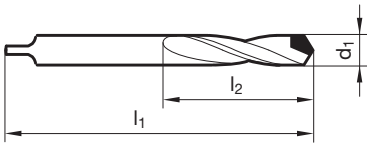
Catalog no. 71180



P	M	K	N	S	H
○		○	○		

Application
recomm. p. 52

- web thinning $\geq \varnothing 3.000$
- facet point grinding
- carbide tipped



d1 mm	l1 mm	l2 mm
3.000	50.000	20.000
3.500	56.000	25.000
4.000	56.000	25.000
4.500	63.000	28.000
5.000	63.000	28.000
5.500	71.000	32.000
6.000	71.000	32.000
6.500	71.000	32.000
7.000	80.000	40.000
7.500	80.000	40.000
8.000	80.000	40.000
8.500	90.000	50.000
9.000	90.000	50.000
9.500	90.000	50.000
10.000	100.000	56.000
10.500	100.000	56.000
11.000	100.000	56.000
11.500	112.000	63.000

d1 mm	l1 mm	l2 mm
12.000	112.000	63.000
13.000	112.000	63.000
14.000	125.000	71.000
14.500	125.000	71.000
15.000	125.000	71.000
16.000	140.000	80.000
20.000	160.000	90.000

Carbide drills

Carbide-tipped twist drills



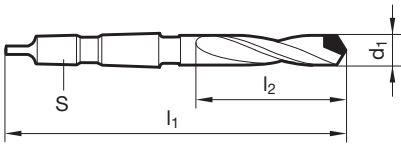
Catalog no. 71380



P	M	K	N	S	H
○	○	●	○	○	○

Application
recomm. p. 52

- web thinning $\geq \varnothing 11.000$
- facet point grinding
- carbide tipped



d1 mm	S	l1 mm	l2 mm
11.000	MK-1	140.000	50.000
12.500	MK-1	146.000	56.000
13.000	MK-1	146.000	56.000
13.500	MK-2	168.000	63.000
14.000	MK-2	168.000	63.000
15.000	MK-2	168.000	63.000
15.500	MK-2	175.000	70.000
16.000	MK-2	175.000	70.000
17.000	MK-2	175.000	70.000
17.500	MK-2	185.000	80.000
18.000	MK-2	185.000	80.000
20.000	MK-3	215.000	90.000

d1 mm	S	l1 mm	l2 mm
21.000	MK-3	215.000	90.000
22.000	MK-3	215.000	90.000
28.000	MK-4	260.000	110.000
30.000	MK-4	275.000	125.000
33.000	MK-4	290.000	140.000